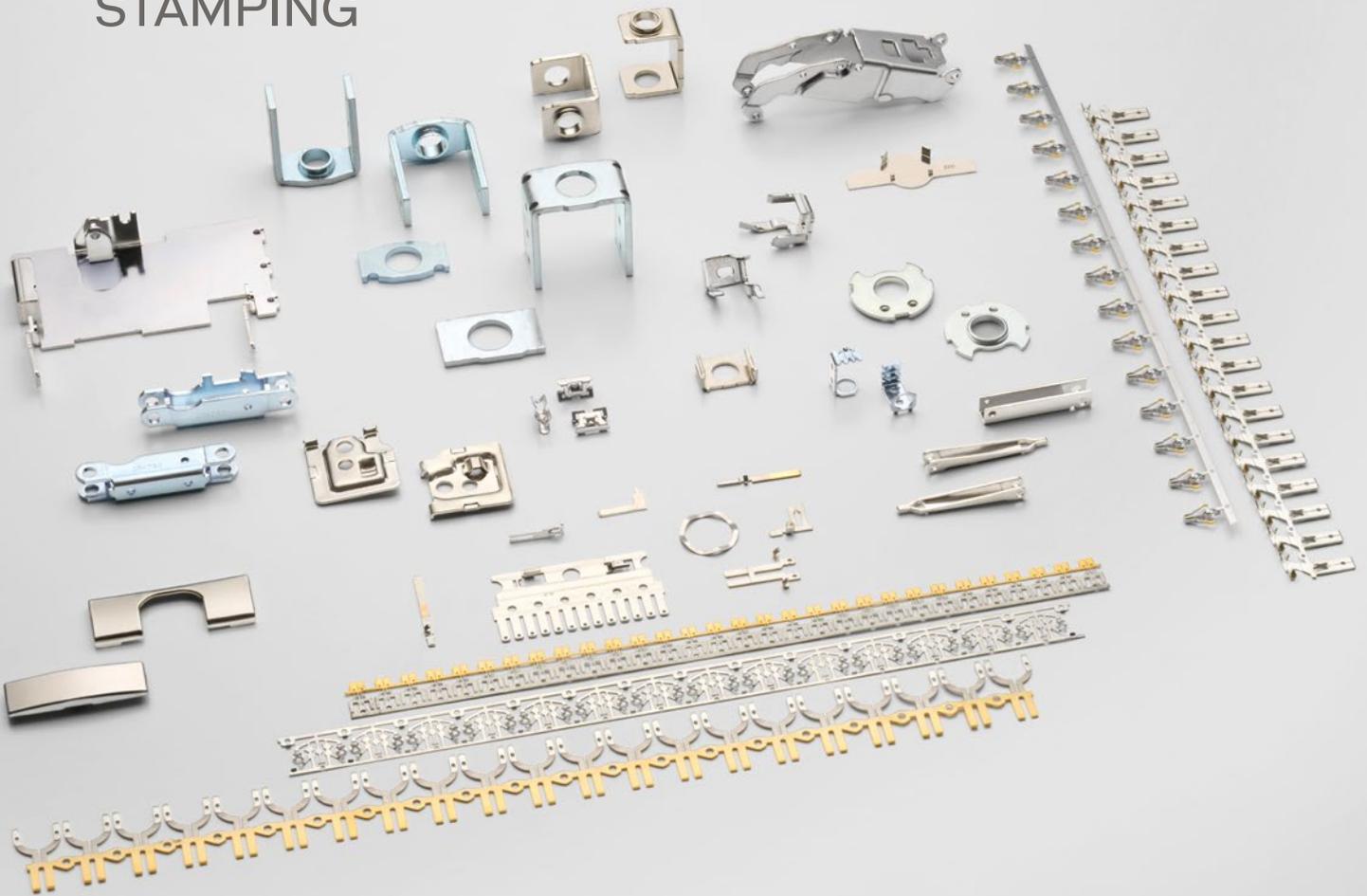




**WIR BRINGEN
METALL IN FORM.
SEIT 1842.**

**WE GET METAL
INTO SHAPE.
SINCE 1842.**

STANZEN STAMPING



Unsere modernen, teils mit Kameraprüfung ausgerüsteten Hochleistungs-Stanzautomaten von Bruderer garantieren eine hochwertige, präzise und wirtschaftliche Stanzteilefertigung. Wir verarbeiten alle stanzbaren Materialien und Werkstoffe bis zu 250 mm Bandbreite und Materialstärken von 0,1 mm bis 3,5 mm, wahlweise zu Einzelteilen oder Bandware. Im weiteren fertigen wir Stromschienen aus Kupferlegierungen bis zu 4,00 mm Materialstärke.

Our modern high-performance automatic stamping machines from Bruderer, some of which are fitted with camera inspection equipment, guarantee the high-quality, precise and cost-effective production of stamped parts. We process all stampable materials and substances up to 250 mm wide and with a strip thickness of 0.1 mm to 3.5 mm, either as individual parts or as strips. We also manufacture busbars made from copper alloys with a material thickness of up to 4.00 mm.

Alles aus einer Hand

Wir sind in unterschiedlichen Branchen ein kompetenter und fairer Entwicklungspartner mit breitem Produkte- und Fertigungsspektrum und hoher Fertigungstiefe. Bei uns bekommen Sie alles aus einer Hand.

Everything from a single source

We are a competent and fair development partner offering a wide range of products and manufacturing as well as a high production depth in different sectors. We provide you with everything from a single source.

STANZBIEGEN STAMPING-BENDING



Wir sind Spezialisten für die Produktion von anspruchsvollen Stanz- und Drahtbiegeteilen sowie für die automatisierte Baugruppenmontage auf Stanz-Biegeautomaten von Bihler, teilweise mit NC-Servotechnologie. Abhängig von der Teilegeometrie setzen wir Drahtdurchmesser von 0,5 bis 7 mm, Bandbreiten bis 100 mm und Banddicken zwischen 0,1 und 3,5 mm ein.

We specialise in the production of sophisticated stamped and bent wire parts as well as automated component assembly on automated stamping-bending machines from Bihler, some of which incorporate NC servo technology. Depending on the part geometry, we work with a wire diameter of 0.5 mm to 7 mm, strip widths of up to 100 mm and strip thicknesses from 0.1 mm to 3.5 mm.

Mögliche Materialien

Wir verarbeiten unter anderem folgende Materialien: Stahl, Federstahl, Edelstahl, Eisen, Kupfer, Messing, Bronze, Aluminium, Titan, Neusilber und Kupfer-Beryllium.

Possible materials

We process the following materials among others: Steel, spring steel, stainless steel, iron, copper, brass, bronze, aluminium, titanium, nickel silver and copper-beryllium.

KALT-/HALBWARMUMFORMEN COLD/WARM FORMING



Mit dieser rationellen Fertigungstechnologie produzieren wir aus Drahtabschnitten von 2 bis 12 mm Durchmesser auf modernsten Anlagen von National und Hilgeland in zwei bis sieben Umformstufen hochpräzise Formteile. Vorteile des Verfahrens: optimierter Materialeinsatz, hohe Mengenleistung, spezielle Formgebungsmöglichkeiten, wirtschaftliche Alternative zu Drehteilen, hohe mechanische Belastbarkeit der Teile und maximale Reproduktionsgenauigkeit.

Using this rational production technology, we produce high-precision form parts using wire sections of 2 to 12 mm diameter on state-of-the-art systems from National and Hilgeland in two to seven forming stages. Advantages of the procedure: optimised material usage, high volume output, special forming options, cost-effective alternative to turned parts, high mechanical strength of the parts and maximum reproduction accuracy.

Dafür garantieren wir

Unsere nach ISO 9001:2015 und ISO 14001:2015 zertifizierten Prozesse garantieren Ihnen eine gleichbleibend hohe Qualität, auch bei Millionenstückzahlen.

Our guarantee to you:

in accordance with our ISO 9001:2015 and ISO 14001:2015-certified processes, we guarantee consistently high quality, even with millions of units.

EXKLUSIVER SERVICE

Bei uns profitieren Sie von einem «Rundum-Wohlfühlservice». Sie sagen, was Sie benötigen. Wir kümmern uns um den Rest – von der technischen Beratung über das Projekt- und Qualitätsmanagement, das Engineering und den internen Werkzeugbau bis hin zur Produktion und zu verschiedensten Logistikdienstleistungen.

ERGÄNZENDE TECHNOLOGIEN

- Schweißen, nieten, verstemmen, Gewinde formen
- Gleitschleifen, polieren
- Härten, anlassen
- Oberflächenveredelung als Trommel-, Gestellware oder Bandgalvanik, voll oder selektiv
- Galvanisch verzinken, verkupfern oder rein verzinnen, dickschichtpassivieren, feuerverzinken, versilbern, vergolden, vernickeln, pulverbeschichten, KTL-beschichten
- Teilereinigung nach Kundenanforderung

LOGISTIK-DIENSTLEISTUNGEN

Lieferungen ab Lager, Konfektionierung nach Kundenvorgabe, Just-in-time-Lieferungen.

EXCLUSIVE SERVICE

Take advantage of our superbly comprehensive service. You tell us what you need and we will take care of the rest – from technical consultation to project and quality management, engineering and internal tool manufacturing through to production and the widest possible range of logistics services.

COMPLEMENTARY TECHNOLOGIES

- *Welding, riveting, caulking, thread forming*
- *Barrel finishing, polishing*
- *Hardening, tempering*
- *Full or selective surface finishing using drum, rack or strip electroplating*
- *Electrogalvanising, coppering or tinning, thick-film passivating, hot dip galvanising, silver plating, gold plating, nickel plating, powder coating, cathodic dip-paint coating*
- *Part cleaning according to customer requirements*

LOGISTICS SERVICES

Deliveries from the warehouse, assembly according to customer specification, just-in-time deliveries

DIE SPEZIALISTEN FÜR STANZ- UND UMFORMTECHNIK

Fischer Reinach produziert Präzisions-Stanz-, Stanzbiege- und -Umformteile sowie Baugruppen im High-End-Bereich. Zu unseren Kunden gehören Weltmarktführer aus der Beschläge-, Automobil- und Elektroindustrie, aber auch aus den Branchen der Leistungselektronik, Medizin, Automatisierung und Telekommunikation.

FISCHER REINACH

Das in der sechsten Generation inhabergeführte Schweizer Familienunternehmen wurde 1842 als industrielle Fertigungsstätte von Sicherheits- und Haarnadeln gegründet. An unseren beiden Standorten in Reinach, Schweiz, und in Füssen, Deutschland, bringen wir Stahl, Leicht- und Buntmetalle aller Art in Form. Wir stanzen, biegen, schneiden, schweissen, prägen, stauchen, formen und montieren. Wir haben uns zu einem der führenden Hersteller von Präzisions-Stanz- und Stanzbiegeteilen, Baugruppen und hochwertigen Hybrid-Bauteilen entwickelt und begeistern die Kunden weltweit mit optimalen Lösungen in der Stanz- und Umformtechnik.

THE SPECIALISTS FOR PUNCHING AND FORMING TECHNOLOGIES

Fischer Reinach produces precision stamped, stamped-bent and formed parts as well as assemblies in the high-end sector. Our customers include world market leaders from the fittings, automotive and electrical industries, as well as from the power electronics, medicine, automation and telecommunications industries.

FISCHER REINACH

The Swiss family-run company, which is now owned by the sixth generation of the family, was founded in 1842 as an industrial production facility for safety pins and hair pins. Today, we form all kinds of steel, light and non-ferrous metals at our two facilities in Reinach, Switzerland, and Füssen, Germany. We stamp, bend, cut, weld, shape, compress, mould and assemble. We have grown to become one of the leading manufacturers of stamped and stamped-bent parts, assemblies and high-quality hybrid components and inspire customers worldwide with optimised solutions in stamping and forming technology.

Fischer Reinach AG
Hauptstrasse 90
CH-5734 Reinach
T +41 62 288 15 55
F +41 62 288 15 56
fischer-reinach.com

Fischer Reinach AG & Co. KG
Hiebelerstrasse 23
D-87629 Füssen
T +49 8362 9165 0
F +49 8362 9165 99
fischer-reinach.com

